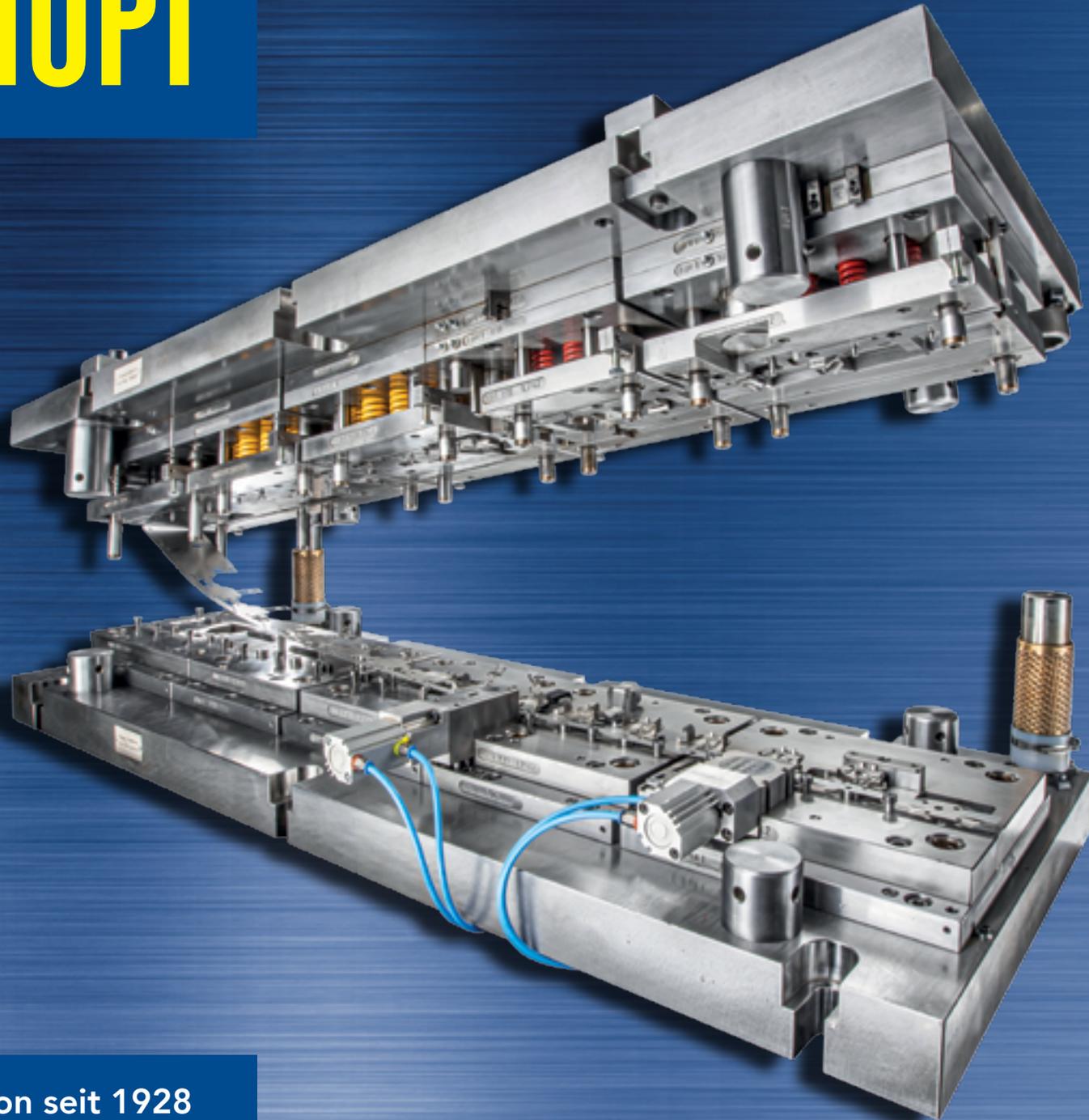


HAUPT

Stanz- und Umformtechnik



Präzision seit 1928



Wir gehen an
die Grenze
Manchmal
auch einen
Schritt weiter

Ganz genau: Julius Haupt GmbH

Perfekte Lösungen für höchste Ansprüche.

Als Ihr bevorzugter Partner planen, entwickeln und bauen wir perfekte Stanz- und Umformwerkzeuge: maßgeschneidert für Ihre ganz spezielle Anforderung.

Wir fertigen hochwertige Präzisionsstanzteile aus allen Metallen bei Materialstärken von 0,05 mm bis 5,0 mm entlang der technischen Machbarkeitsgrenze: alles komplett aus einer Hand, von der Entwicklung bis zur Fertigstellung der Stanz- und Umformwerkzeuge.

Dabei liegt zwischen Spezifikation und Produkt immer ein Weg – für unsere Kunden oft im Spagat zwischen Qualität und Wettbewerb. Wir hören deshalb ganz genau zu, um optimale Lösungen ohne Kompromisse zu entwickeln.

Mit Know-how und Visionen können wir durch unseren breit gefächerten Maschinenpark jede Stückzahl für Sie liefern – ganz gleich, ob Prototypen, Kleinserien oder viele Millionen Stück jährlich.

Ganz nach Wunsch erhalten Sie so Ihre individuellen Stanzteile: als Schüttgut, Gurtware oder in Sonderverpackungen, Ein- oder als Mehrweg. Gerne auch mit

allen gängigen Nach- und Oberflächenbehandlungen durch unsere Partner.

Anspruchsvolle Kunden weltweit schätzen unsere kontinuierlich beste Qualität, die durch zum Teil bereits seit Jahrzehnten bestehende Geschäftsbeziehungen zu namhaften deutschen und internationalen Unternehmen bestätigt wird.

Darauf sind wir stolz und nehmen auch Ihre Herausforderung gerne an.



Achim Haupt
Geschäftsführer

Francesco Bruno
Geschäftsführer

Zukunft mit Herkunft

Unsere Qualität hat Geschichte

Schon 1928 setzte Gründer Julius Haupt auf Details: mit der Herstellung präziser Schnitt- und Prägwerkzeuge für die Idar-Obersteiner Filigranschmuckindustrie. Mit Anschaffung der ersten Stanze wurde 1953 die eigene Serienproduktion von Stanz- und Umformteilen aufgenommen.

Nach Übernahme der Unternehmensführung im Jahr 1964 durch seinen Sohn Herbert Haupt wurden neue Märkte erschlossen – überwiegend für die

Automobilindustrie, die mit Dekorteilen wie Markenzeichen, Typenschilder, Tachometerzeiger in Serie beliefert wurde.

Seit Mitte der 1980er Jahre wurde der Fertigungsschwerpunkt zunehmend verlagert auf technische Stanzbiegeteile mit höchsten Ansprüchen an Genauigkeit und Material.

So entwickeln und produzieren wir heute, in dritter Generation durch Achim Haupt, mit etwa 70 Mit-

arbeitern hochwertige Präzisionsteile und dazugehörige Stanz- und Umformwerkzeuge. Für ganz unterschiedliche Industriezweige: immer da, wo es auf Perfektion ankommt.

Diese Fertigungsqualität, Flexibilität und Liefertreue ist das, was wir täglich leben – bestätigt von unseren langfristigen wie beständigen internationalen Kundenbeziehungen aus den verschiedensten Industriezweigen, vornehmlich zur Automobil- und Elektronik-Industrie.

Gründung durch
Werkzeugmachermeister
Julius Haupt

1928



Anschaffung der
ersten Stanze

1953



Umzug ins
Firmengebäude
„Vollmersbachstraße“

1959



Weiterführung
durch
Herbert Haupt

1964



Werkstatterweiterungen
„Vollmersbachstraße“

1980



Weiterführung
durch
Achim Haupt

1990



erster Bauabschnitt
der zusätzlichen
Fertigungsstätte

1999

Vertrauen muss man sich verdienen

Unser eigener Anspruch ist extrem hoch – denn nur so entsteht die Perfektion und Qualität, die unsere Kunden fordern.

Wir sind weit mehr als ein Anbieter hochwertiger Produkte und innovativer Lösungen: wir begleiten Projekte im gesamten Prozess von der Spezifikation bis zum Produkt.

Mit diesem ganzheitlichen Know-how bleiben auch anspruchsvollste Projekte bestens betreut in einer Hand.

Damit folgen wir nicht nur höchsten Standards in der Technologie, sondern geben unseren Kunden dazu den Mehrwert durch Kompetenz, Erfahrung und kurze Reaktionszeiten.



Präzision
ist unsere
DNA



Wir versprechen Wir liefern

Besonders bei schwierigen Aufgaben haben wir uns bewährt und wissen, worauf es unseren Kunden ankommt. Denn oft bewegen sich unsere Projekte entlang der Machbarkeitsgrenze: Werkstoffe, kritische Toleranzen, hochkomplexe Elemente.

Deswegen reden wir ganz offen – auch mit Ihnen. Denn Verlässlichkeit steht bei uns ganz oben: im Hinblick auf unsere Produkte, in unserer internen Kommunikation und nicht zuletzt im Verhältnis zu unseren Kunden.

Unser kleines bisschen Mehr macht dann einfach den großen Unterschied: die richtige Mischung aus Erfahrung, neuen Ansätzen, Ideen und Fertigkeiten. Als inhabergeführtes Familienunternehmen der dritten Generation leben und lieben wir flache Hierarchien: kurze Wege, im Austausch klar und geradeaus.

Unser Ansporn? Die Herausforderungen Ihres Marktes – als Ihr leistungsfähiger und verlässlicher Partner. Denn wir stehen für die Wettbewerbsfähigkeit und nachhaltigen Erfolg unserer Kunden. Versprochen!



Unsere Lösung Ihre Zukunft

präzise

Qualität auf gleichbleibend hohem Niveau

flexibel

bei Ihren spezifischen Anforderungen

pünktlich

Termintreue für Ihren reibungslosen Produktionsprozess

innovativ

mit Gespür für Ihren Markt

wirtschaftlich

attraktive Preise für Ihre Wettbewerbsfähigkeit

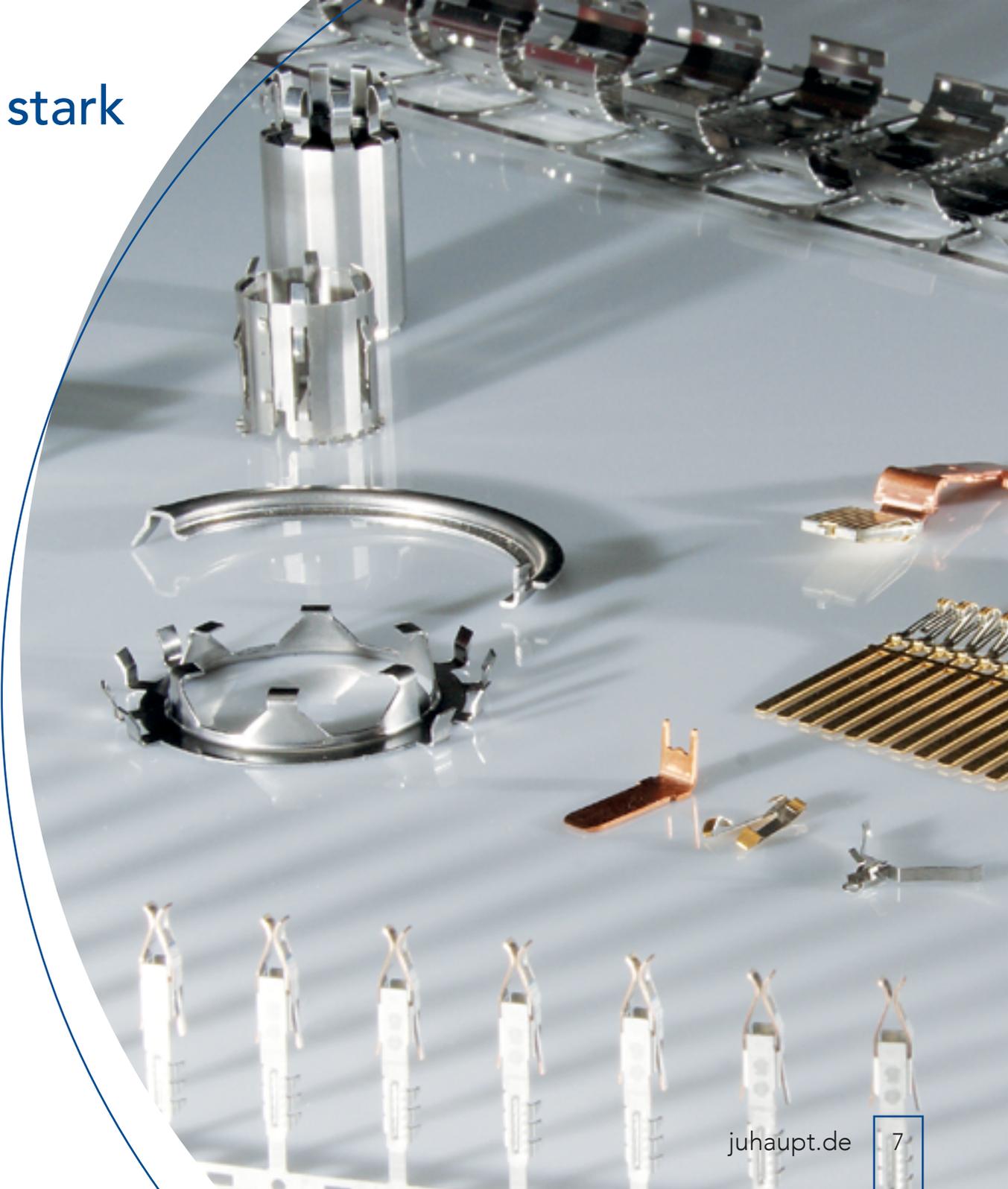
Jedes System ist nur so stark wie das einzelne Teil

Wir produzieren Stanz- und Umformteile für alle Anwendungen und höchste Anforderungen:

- sämtliche Metalle
bei Materialstärken von 0,05 mm bis 5,0 mm
- Bandbreiten bis 400 mm
- Stanzkraft bis 1600 kN
- Tischlänge bis 1600 mm

Wir liefern komplette Teile inklusive Nachbehandlungen:

- Gleitschleifen
- Waschen
- spanende Folgebearbeitung
- Punktschweißen
- montierte Baugruppen
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbehandlung



Ihre Ideen Unser Know-how

Entwicklung und Konstruktion

Sobald wir gemeinsam die Anforderungen an das Serienteil festgelegt haben, wird das optimale Werkzeugkonzept geplant: vom einfachsten Prototypenwerkzeug bis hin zu Highend-Werkzeugen, schnellläufertauglich mit 100%-Überwachung unter Nutzung aktueller Sensorik.

Dabei berücksichtigen wir alle vorliegenden Daten über Qualitätsanforderungen, Gesamtstandzeit, Losgrößen - und natürlich Kosten.

Wichtig ist uns, dass vereinbarte Qualitätsmerkmale des Serienteils prozesssicher hergestellt werden können. Hier greifen wir auf eine umfangreiche FMEA zurück, so dass sich unsere langjährige Erfahrung in jeder neuen Konstruktion wiederfindet: als Kreis der kontinuierlichen Verbesserung (KVP) schon in der Entstehungsphase.

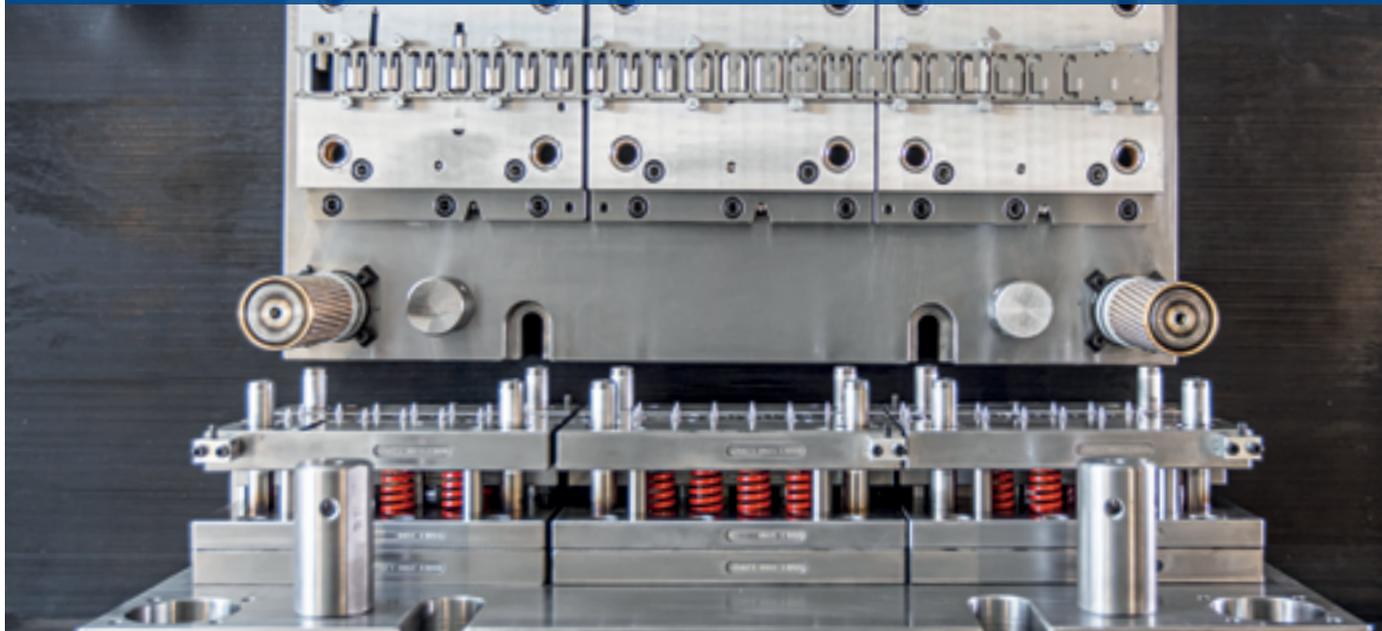
Auf Wunsch unterstützen wir Sie auch bei der Entwicklung des Serienteils. Sind Funktion und Anforderung bekannt, beraten wir Sie in der stanztechnischen Realisierbarkeit und Wirtschaftlichkeit.



3D CAD / CAM System von VISI

Datenaustausch
mit allen gängigen
Dateiformaten
wie z.B. STEP, IGES,
DXF, DWG,
Parasolid, usw.

Eine Vision wird mit uns zum Produkt



Mit hohem Anspruch an große Aufgaben

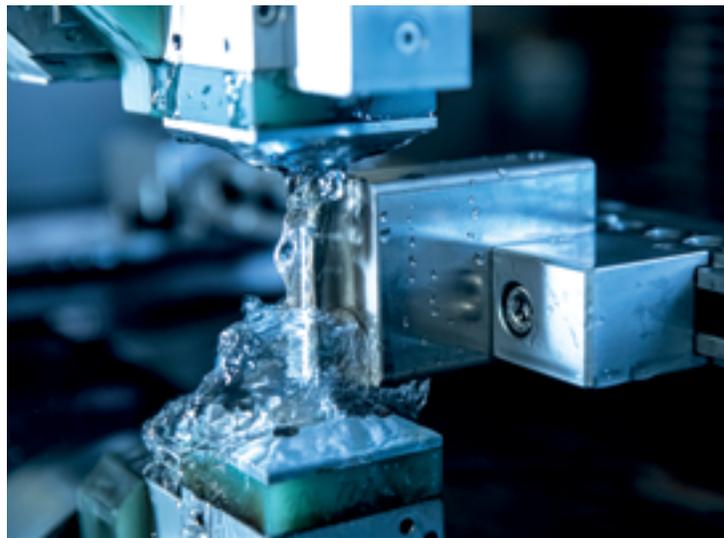
Werkzeug- und Prototypenbau

Schon bei der Konstruktion von Werkzeugen denken wir mit unseren Kunden immer über die speziellen Herausforderungen in deren Märkten nach. Oft können wir so Probleme schon lösen, bevor sie überhaupt entstehen.

Diese Überlegungen spiegeln sich in der Konstruktion Ihrer Werkzeuge wieder, die von ca. 20 Werkzeugmechanikern unseres Werkzeugbaus in Form von hochwertigen Stanz- und Umformwerkzeugen realisiert werden.

Entsprechend Ihrer Anforderungen können wir mit Fertigstellung der Werkzeuge, neben Erstmustern und Nullserien, vollständige Erstmusterprüfberichte und sämtliche Fähigkeitsnachweise liefern.

Schließlich sollen Ihre Projekte ja Zukunft schreiben.



Drahterodieranlagen von Agie/GF & Fanuc:

Verfahrwege
bis 500 mm x 350 mm x 400 mm

Bearbeitungszentren

Verfahrwege bis
1200 mm x 600 mm x 675 mm

Flach- & Rundschleifmaschinen

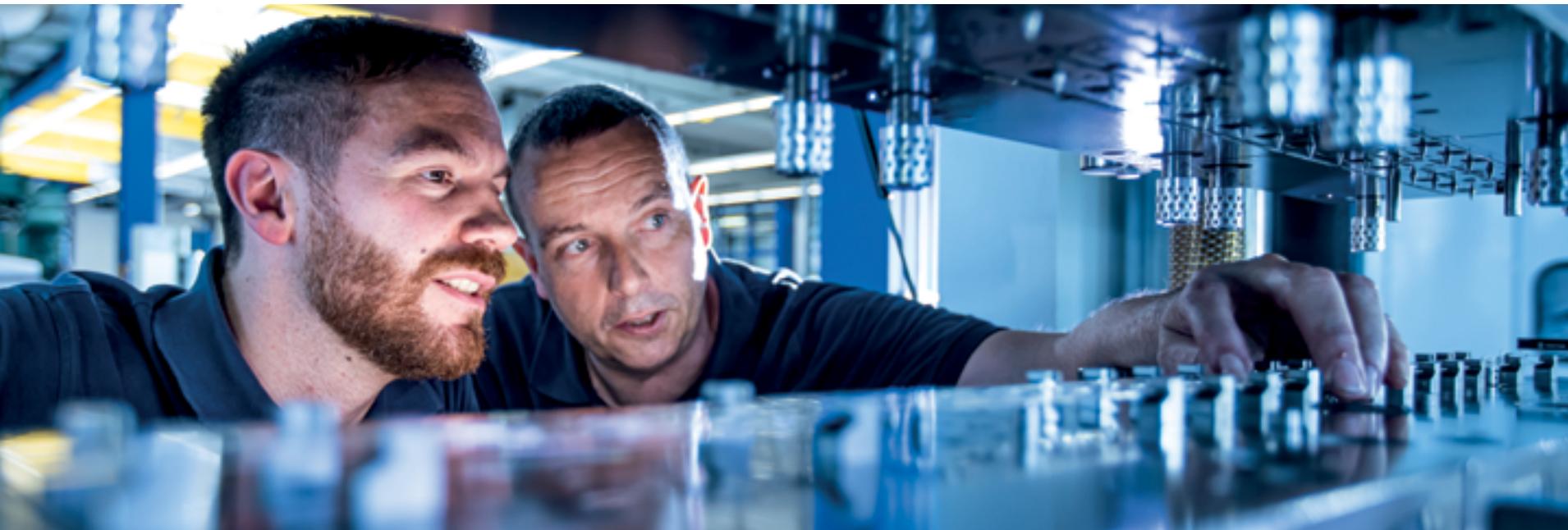
Hightech plus Erfahrung

Fertigung und Stanztechnik

Hochqualitativ und wirtschaftlich stanzen wir alle Metalle, auch oberflächenveredelte oder selektiv veredelte Bänder. Hierbei verarbeiten wir Materialstärken von 0,05 mm bis 5,0 mm und Bandbreiten bis 400 mm. Mit einer Stanzkraft von bis zu 1600 kN stellen wir Präzisionsstanzteile für höchste Ansprüche her. Dabei müssen Sie sich aber nicht zwischen Qualität oder Preis entscheiden: Großserien können wir dank

Highend-Stanzautomaten kostengünstig anbieten, gleichzeitig ermöglicht unsere breite Palette unterschiedlicher Bearbeitungsmaschinen eine wirtschaftliche, flexible Fertigung von Mittel- und Kleinserien. Entsprechend dem ständigen Wandel und den Ansprüchen des Marktes wird unser Fertigungspark kontinuierlich mit weiteren Anlagen und State-of-the-Art Technologien ergänzt.

Alle Stanzautomaten sind mit Werkzeugüberwachungssystemen ausgerüstet, und die Prozesse werden rechnergestützt (CAQ) überwacht. Damit und unter den Vorgaben unseres unternehmensweiten QM-Systems, zertifiziert nach ISO 9001 und IATF 16949, wird eine fehlerfreie und sichere Produktion erreicht.





Das Ganze im Blick Im Detail genau



Hochleistungsstanzautomaten von Bruderer und Haulick+Roos

- Presskraft 180 kN bis 1600 kN (z. T. mit Servoantrieb)
- Automatische Spulenwickler
- Vision Systeme und Stripschweißgeräte für Bandware

Stanzautomaten von Kaiser

- Presskraft 120 kN bis 1000 kN
- Für kleinste Losgrößen

Exzenterpressen

- Presskraft 60 kN bis 1600 kN

Auf Wunsch liefern wir Stanzteile auch mit diversen Nachbehandlungen, wie z.B. Gleitschleifen, Waschen, Wärmebehandlung, Oberflächenbehandlung, spanende Folgebearbeitung, Punktschweißen oder in montierten Baugruppen.

Darüber hinaus nutzen wir sowohl modernste Entgratungs- als auch Reinigungsanlagen, mit denen wir aktuelle Restschmutzanforderungen erfüllen können.



Null Fehler serienmäßig



Unser Prüflabor: modernste Messgeräte, u.a. optisch/taktil 3D Messmaschinen, digitale Messmikroskope, digitale Profilprojektoren, Sichtprüfgeräte, Härteprüfgeräte sowie Geräte zur Schichtdickenmessung

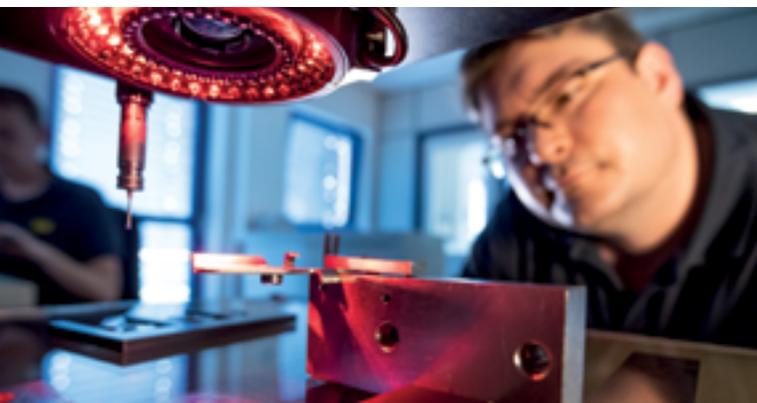
Qualitäts- Management

Wenn einer genau ist, dann wir. Unseren eigenen Anspruch an Kundenzufriedenheit, Wirtschaftlichkeit und Verlässlichkeit erfüllen wir durch hohe Fertigungsqualität.

Aus diesem Grund haben wir schon 1985 ein umfassendes Qualitätssicherungs-System eingeführt. Seit 1994 basiert es auf den strikten Vorgaben des Verbands der Automobilindustrie (VDA), wurde bereits 1997 zum ersten Mal zertifiziert und wird kontinuierlich von uns weiterentwickelt.

Zwischenzeitlich wurde unser Qualitätsmanagement-System mehrfach anerkannt und ist nach der aktuellen ISO 9001 und IATF 16949 zertifiziert.

Dieses System folgt der „Null-Fehler“-Philosophie und verwendet alle gängigen QM-Methoden. Darüber hinaus stellt es die Instrumente für einen systematischen, kontinuierlichen Verbesserungsprozess, übergreifend auf alle Aktivitäten unseres Unternehmens.





Sie wünschen Wir liefern

Genau nach Maß

Wohin Sie wollen, wie Sie wollen: Frequenz, Losgröße, die Art der Verpackung oder des Versands. Ob Schüttgut oder Sonderverpackung wie z. B. Tiefziehfolie, Gurt-/Spulneware oder Blistergurtung.

Auf Wunsch ist auch die direkte Anbindung an Ihr Produktivsystem möglich.

Unser durchgehendes Kennzeichnungssystem ermöglicht eine Rückverfolgung von der Fertigware bis zur jeweiligen Rohmaterialcharge.

Und wenn Ihre Anforderungen eine Restschmutzanalyse erfordern, erstellen wir diese gern in Zusammenarbeit mit unseren Partnerlaboren.

Wir denken zukunftsorientiert und ganzheitlich: selbstverständlich auch bei umweltschonenden Reinigungsprozessen. So wird das bei der wasserbasierten Reinigung verwendete Prozesswasser von uns wieder aufbereitet. Die zweite Reinigungstechnologie arbeitet durch Einsatz von modifiziertem Alkohol äußerst effizient.

Mit kleinen Teilen kennen wir uns aus Mit großen Herausforderungen auch

Der Lieferabruf

Ihr Lieferabruf im EDI-Format wird automatisiert in unser firmeneigenes ERP-System übernommen – die direkte Grundlage für unsere Bedarfs- und Produktionsplanung.

Der Versand

Bei Abholung kann ein EDI-gestütztes Lieferavis gemäß VDA Standard übermittelt werden – so sind Sie frühzeitig über eintreffende Lieferungen informiert und Ihre eigenen Produktionsprozesse können unterbrechungsfrei laufen.

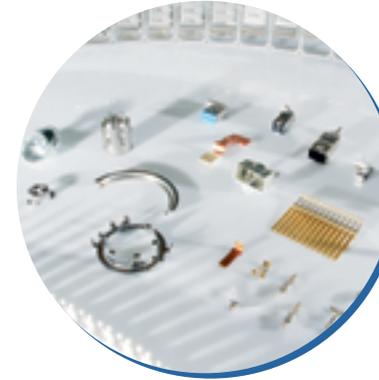
Die Abwicklung

Der elektronische Versand von Auftragsbestätigungen und Rechnungen rundet die papierlose Auftragsabwicklung ab.



Automotive

- Dichtscheiben
- Halteringe
- Verschlussdeckel
- Gleitbleche
- Verschleißanzeiger
- Stützringe
- Scheiben, Federscheiben
- Logo-Bleche
- Kabelhalter
- Elektronikkomponenten



Elektronik

- Flachstecker
- Kontakte
- Stanzgitter
- Crimpkontakte
- Schirmbleche
- Lötösen



Maschinen- und Anlagenbau

- Schieberbleche
- Kupplungslamellen
- Erdungsklemmen
- Kabelschellen
- Befestigungsbleche

HAUPT

Stanz- und Umformtechnik



Julius HAUPT GmbH
Albert-Einstein-Straße 7
D-55743 Idar-Oberstein
Fon +49 67 81 /94 81-0
email@juhaupt.de

www.juhaupt.de

Präzision seit 1928